



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

นโยบายและทิศทางการขับเคลื่อนอุตสาหกรรม ด้วยงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โดย
นายศุภกิจ บุญศิริ
รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



The 3'E's- Engineering, Enforcement and Education

Engineering

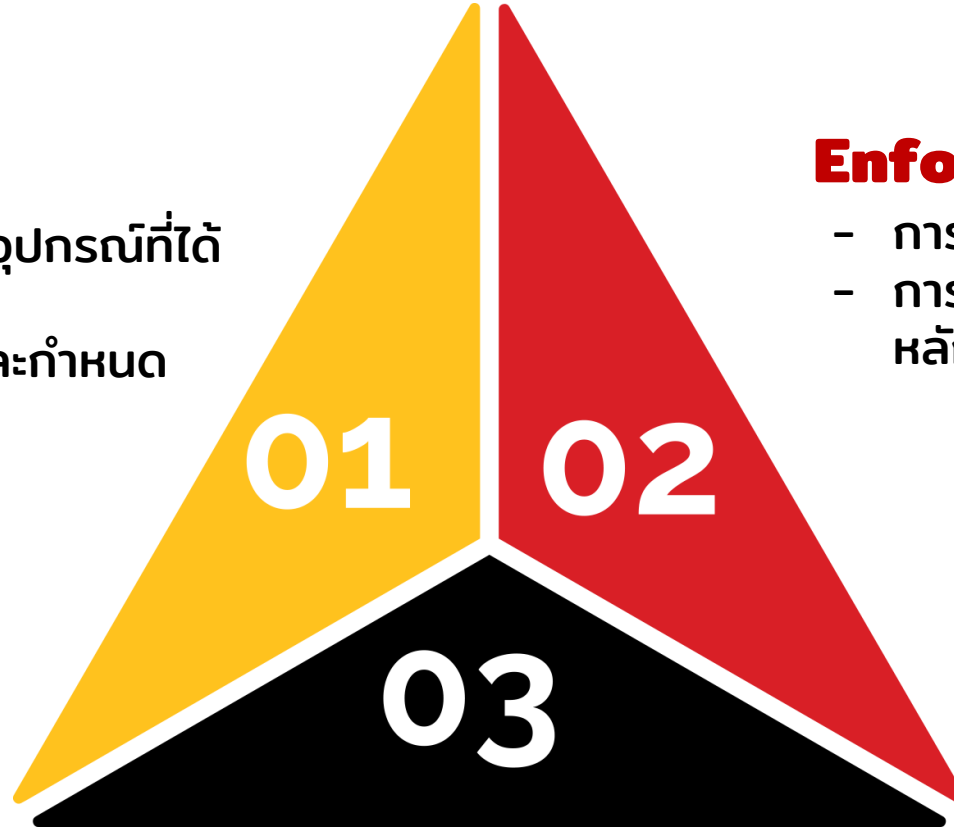


- การออกแบบ ติดตั้ง และใช้วัสดุอุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานวิศวกรรม
- การประเมินความเป็นอันตราย และกำหนดมาตรการป้องกัน

Enforcement



- การบังคับใช้กฎหมาย
- การตรวจกำกับเข้มงวดตามหลักวิชาการ



Education



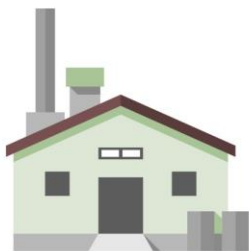
- กรอ. สร้างองค์ความรู้ด้านความปลอดภัยให้พนักงานเจ้าหน้าที่และผู้ประกอบการโรงงาน
- โรงงาน ให้การอบรมแก่พนักงาน และชุมชนรอบข้าง

พ.ร.บ. โรงงาน พ.ศ. 2535

องค์ประกอบการเป็นโรงงาน

- อาคาร สถานที่ ยานพาหนะ
- เครื่องจักร ≥ 50 Hp หรือใช้คนงาน ≥ 50 คน
- ทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ทดสอบ ปรับปรุง แปรสภาพ ลำเลียง เก็บรักษา หรือทำลายสิ่งใด ๆ (12 กิจกรรม)
- บัญชีประเภทโรงงานตามกฎหมายกระทรวง (107 ประเภท)

โรงงานจำพวกที่ 1



ประกอบกิจการได้ทันที

โรงงานจำพวกที่ 2



แจ้งให้ผู้อนุญาตทราบก่อน

โรงงานจำพวกที่ 3



ต้องได้รับใบอนุญาตก่อนดำเนินการ

การขออนุญาต ประกอบ/

ขยายกิจการโรงงาน

(ร.ง.4) มาตรา 12 และ มาตรา 18

- ประกาศรับฟังความคิดเห็นของประชาชน
- กฎหมายผังเมือง/กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (ทำเลที่ตั้ง)
- การประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย/ รายการออกแบบคำนวณ
- การประเมินความเสี่ยง กรณีโรงงานที่มีความเสี่ยงสูง 12 ประเภท
- การกำหนดเงื่อนไขท้ายใบอนุญาต ร.ง.4

การกำกับดูแลการ ประกอบกิจการโรงงาน

- กฎหมายด้านความปลอดภัย/ สิ่งแวดล้อม (มาตรา 8)
- การสั่งการปรับปรุงแก้ไข (มาตรา 37)
- การสั่งหยุดประกอบกิจการโรงงาน (มาตรา 39)
- การตรวจสอบโรงงาน (มาตรา 9)

การยกเลิกประกอบ กิจการโรงงาน

มาตรา 28

- แจ้งเลิกประกอบกิจการก่อน 30 วัน
- แก้ไขปรับปรุงให้มีสภาพ ที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายหรือเดือดร้อนแก่บุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน

บทกำหนดโทษ

- ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดและหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการประกอบกิจการจำพวกต่าง ๆ ต้องระวางโทษทั้งปรับหรือโทษจำคุก หรือ ทั้งจำทั้งปรับ (มาตรา 45-64)

กฎหมายความปลอดภัย



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS



สารเคมี/ สารกัมมันตรังสี

INDUSTRY
HAZARD
EVALUATION
MAGNITUDE
ACCEPTABLE
ESTIMATE
CALCULATIONS
RISK
QUANTITATIVE
ASSESSMENT
EXPOSURE
FACTOR
FINANCE
THREAT
LOSS
ANALYSIS
QUALITATIVE
PROBABILITY
METHODS

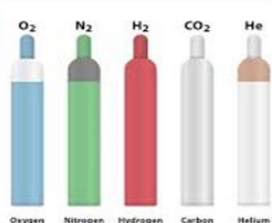
การ
ประเมิน
ความเสี่ยง

สภาพแวดล้อมการทำงาน



ก๊าซอุตสาหกรรม

Gas
Cylinders



Oxygen Nitrogen Hydrogen Carbon Dioxide Helium



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS



กฎหมาย
ความปลอดภัยโรงงาน

การป้องกันและระงับอัคคีภัย



รถฟอร์คลิฟท์ (Forklift)



ระบบทำความเย็น
ที่ใช้แอมโมเนีย



ระบบไฟฟ้า



หม้อน้ำ/หม้อต้ม



มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 3) พ.ศ.2542 และแก้ไขเพิ่มเติม

- เพื่อให้เหมาะสมกับการป้องกันอันตรายตามระดับความรุนแรงของผลกระทบที่จะมีต่อประชาชนและสิ่งแวดล้อม
- โรงงานที่มีความเสี่ยง 12 ประเภท
- รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
- ขั้นตอนวิธีการขี้งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง
- ความถี่ในการทบทวนรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ

ข้อมูลรายละเอียดการประกอบกิจการ

- แผนที่สถานที่ตั้งต่างๆโดยรอบ 500 เมตร
- แผนผังโรงงาน
- ขั้นตอนกระบวนการผลิต
- จำนวนผู้ปฏิบัติงาน
- ข้อมูลอื่นๆ เช่น สถิติการเกิดอุบัติเหตุ



คุณสมบัติผู้จัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง (อย่างน้อย 3 คน)

- มีความรู้เกี่ยวกับกระบวนการผลิตในโรงงาน
- มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของโรงงาน
- มีความรู้เกี่ยวกับการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง



แนวทางการดำเนินงานของกรมโรงงานอุตสาหกรรม



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

SAFETY Application

ระบบจัดการความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม

Safety Application

ภายใต้โครงการส่งเสริมและพัฒนาเทคโนโลยีความปลอดภัย : Smart Safety Factory สำหรับประเมินโรงงาน

การดำเนินงาน

1 จัดทำ แบบตรวจประเมิน และ แบบรายงาน (e-report) ด้านความปลอดภัย

แบบตรวจประเมินตนเองด้านความปลอดภัยสำหรับ

- 1) โรงงานที่เข้าข่าย 12 ประเภท
- 2) โรงงานที่ไม่เข้าข่าย 12 ประเภท
- 3) โรงงานอุตสาหกรรมชีวภาพ
- 4) โรงงานที่มีความเสี่ยงอันตรายจากฝุ่นระเบิด
- 5) โรงงานที่ตั้งใน กบอ. และเข้าเกณฑ์บังคับใช้ PSM
- 6) มาตราการป้องกันโควิด
- 7) โรงงานที่เข้ารับการคัดเลือกอุตสาหกรรมดีเด่น

e-Report

- 1) รายงานอุบัติเหตุและการวิเคราะห์ข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- 2) รายงานการบริหารจัดการความเสี่ยง

2

พัฒนา Safety Application ในรูปแบบเว็บไซต์ (Web Base Application) และรูปแบบแอปพลิเคชันบนมือถือ (Mobile Application)

3

ระบบการประมวลผล พร้อมให้ข้อเสนอแนะ/คำแนะนำ

4

การพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

ประโยชน์

Self - Declared Safety Standard

เครื่องมือในการส่งเสริม ตรวจสอบ และกำกับดูแล ด้านความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และยกระดับการประกอบกิจการ โรงงานให้มีขีดความสามารถในการแข่งขัน พร้อมมุ่งสู่อุตสาหกรรม 4.0



3rd Party

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบเอกชน สามารถมาตรวจสอบ โรงงานหรือเครื่องจักรได้



SMART Monitoring รายงานข้อมูลความปลอดภัย



การกำกับดูแลโรงงานตามมาตรา 9 (Self Declaration & Third Party)

พ.ร.บ.โรงงาน พ.ศ. 2535

พ.ร.บ.โรงงาน ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2562 (ตามมาตรา 9 วรรคสอง)

1 กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) / สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (สอจ.)

จัดทำแผนการตรวจกำกับดูแลโรงงาน พิจารณาจาก

โรงงานที่มีเรื่องร้องเรียนซ้ำซาก

โรงงานที่อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนรุนแรง

- พนักงานเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบโรงงาน
- ออกคำสั่งปรับปรุง/แก้ไข หรือยุติเรื่อง

กรอ. / สอจ.

3 กำหนดกลุ่มเป้าหมายโรงงานที่ต้องกำกับดูแล และจัดทำแผนการตรวจกำกับดูแลโรงงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (จัดสรรงบประมาณได้อย่างมีประสิทธิภาพ)



1

ผู้ประกอบการยื่นรายงานผลการปฏิบัติการ (Self Declaration) ตามกฎหมายที่ได้รับการรับรองจากผู้ตรวจสอบเอกชน



2

ประมวลผลข้อมูล เพื่อจัดระดับโรงงาน

โรงงานที่ปฏิบัติตามกฎหมาย ครบถ้วน/ไม่ครบถ้วน

โรงงานที่มีประสิทธิภาพในการผลิตไม่ดี ต้องได้รับการพัฒนา/ปรับปรุง

มาตรา 9 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

Self-Declaration



โรงงานตามประเภท ชนิด ขนาดโรงงานและ
เงื่อนไขที่อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

จัดทำรายงานผลการปฏิบัติการ
(Self-Declaration)
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

ส่งก่อน 30 เมษายน ของทุกปี



ข้อมูลพื้นฐานโรงงาน

การดำเนินการตามกฎหมาย

สิ่งแวดล้อม
(น้ำ, อากาศ,
กากอุตสาหกรรม)

ความปลอดภัย

สารเคมี

การมุ่งสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืน

ผู้ตรวจสอบเอกชน (Third Party)

บุคคลธรรมดา

- ปริญญาตรีในสาขาวิศวกรรมหรือสาขาวิทยาศาสตร์
- มีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ
- ผ่านการฝึกอบรม/ทดสอบความรู้ด้านการตรวจสอบหรือรับรองโรงงานหรือเครื่องจักร
- มีประสบการณ์ 5 ปี

นิติบุคคล

- ได้รับการรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการเป็นหน่วยตรวจสอบหรือหน่วยรับรองในขอบข่ายทางด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัย
- กุณอตตะเบียนหรือหุ้นที่ชำระแล้วที่มีมูลค่าไม่น้อยกว่าหนึ่งล้านบาท

SMART Factory

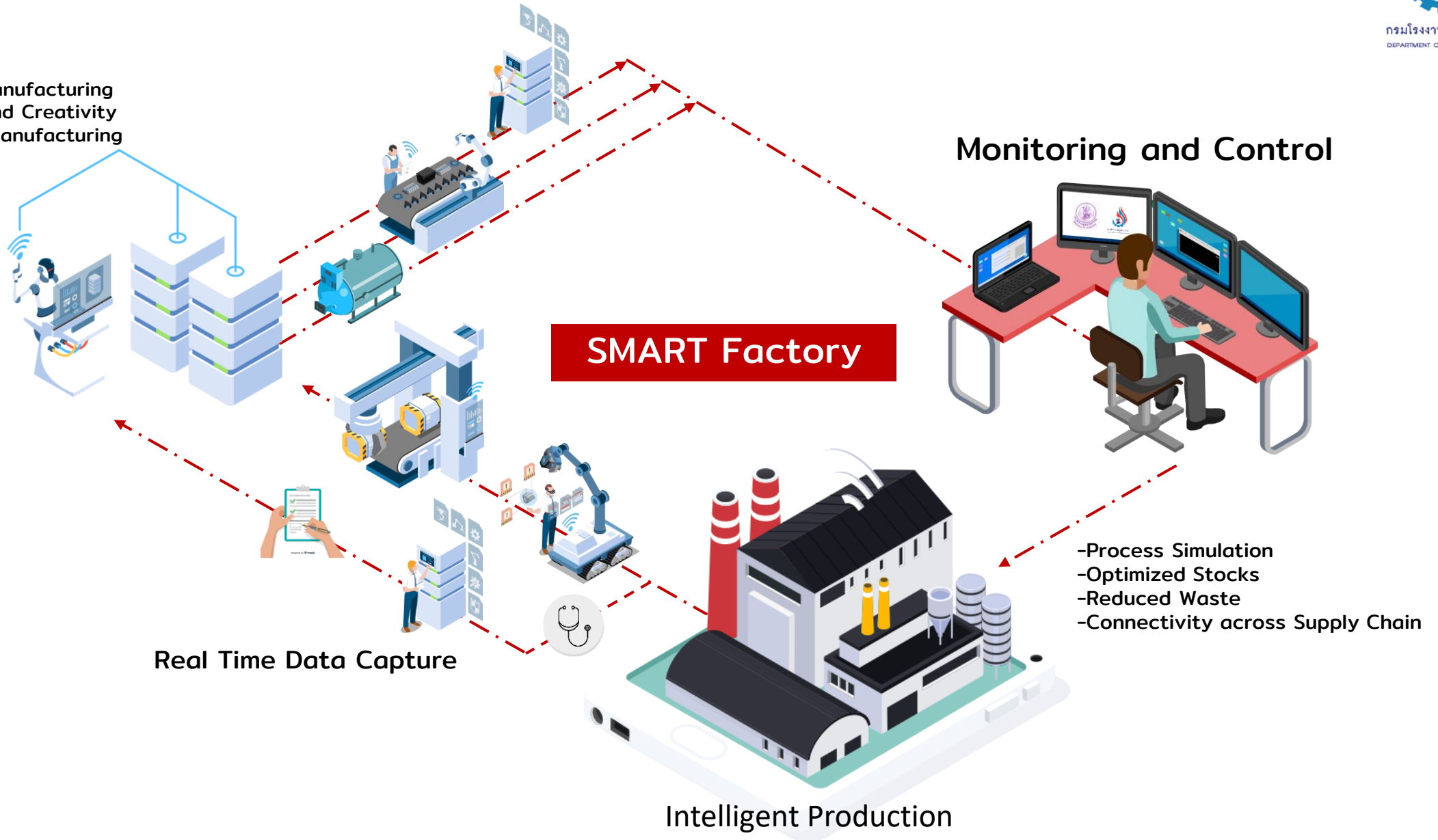
Efficiency through INNOVATION



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

Big DATA

- Just-in-Time Manufacturing
- Optimization and Creativity
- Collaborative Manufacturing



คู่มือ/ หลักเกณฑ์/ กฎหมาย ด้านความปลอดภัย

สืบค้นที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/>

Browser tabs: mer X, ก่อสร้างเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย X, +

Address bar: reg3.diw.go.th/safety/

Browser tabs: ps, Industry Laws, เอกสารโครงการฝึกอบรม..., การจับผิดงานคิดเห็น..., <4D6963726F736F..., ระบบค้นหาแบบอัตโนมัติ, 3235 Diagram Pres..., Our reports | ส่วนโ..., OCSC e-Learning

Logo: กรมส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน Industrial Safety Technology Promotion Division

Home | เกี่ยวกับสำนัก | กฎหมาย | คู่มือ | วัตถุประสงค์ | บทความ | แบบฟอร์ม / คำขอ | กิจกรรม

ระบบฐานข้อมูล
สารเคมีอันตราย

ระบบประเมินความเสี่ยง

หน่วยงานความปลอดภัย
และจัดฝึกอบรมที่เข้ามามี

WEBBOARD

ระบบงาน

กรกฎาคม 2021

จ	อ	พ	พฤ	ศ	อา
			1	2	3
4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31		

คู่มือ

- สารเคมี
- การป้องกันและระงับอัคคีภัย
- ชีวภาพ
- Nanosafety
- เครื่องจักรกล
- ไฟฟ้าและการจัดการพลังงาน
- ประเมินความเสี่ยง
- การระเบิดของฝุ่น
- อื่นๆ

by admin

ผู้บริหาร

นายไพฑลสรณ์ สุขยานนท์
Panotson Sujayanont
ตำแหน่ง : ผู้อำนวยการ

ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับ
สิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

โรงงานดีเด่น การบริหารความปลอดภัย

สตอรีน
C6H6/C6H5CHCH2

